

# EQUIPO LÁSER MANUAL

SOLDADURA // CORTE // LIMPIEZA

## 3 EN 1



# EQUIPO LÁSER MANUAL 3 EN 1

SOLDADURA // CORTE // LIMPIEZA



MODELO	PWL3.1-1000W	PWL3.1-1500W	PWL3.1-2000W
POTENCIA DEL LÁSER	1.000W	1.500W	2.000W
MODO DE OPERACIÓN	Continuo / modulación	Continuo / modulación	Continuo / modulación
LONGITUD DE ONDA DEL LÁSER	1070NM	1070NM	1070NM
ESTABILIDAD DE POTENCIA	± 2%	± 2%	± 2%
SUMINISTRO ELÉCTRICO	220V / 380V	220V / 380V	220V / 380V
ALIMENTACIÓN DE LA MÁQUINA	7KW	9KW	10KW
RANGO DE HUMEDAD AMBIENTAL	70% Sin condensación	70% Sin condensación	70% Sin condensación
MÁX. GAP ENTRE PIEZAS	0.5 mm	0.5 mm	0.5 mm
MÁX. VELOCIDAD DE SOLDADURA	120 mm/s	120 mm/s	120 mm/s
TAMAÑO DE LA MÁQUINA	1.190*1.100*650 mm	1.190*1.100*650 mm	1.190*1.100*650 mm

POTENCIA	ACERO INOXIDABLE	ACERO AL CARBONO	PLANCHA GALVANIZADA	ALUMINIO
1.000 W	0.5 - 2.3 mm	0.5 - 2.3 mm	0.5 - 2.0 mm	0.3 - 1.2 mm
1.500 W	0.5 - 3.0 mm	0.5 - 3.0 mm	0.5 - 2.5 mm	0.3 - 1.8 mm
2.000 W	0.5 - 3.5 mm	0.5 - 3.5 mm	0.5 - 3.0 mm	0.3 - 2.3 mm

(valores solo de referencia)



### CABEZAL DE ALTA FRECUENCIA

Su diseño inteligente y el buen sistema de control interactivo amplían el rango de tolerancia y la variedad de partes por soldar, a la vez que mejora el acabado del cordón de soldadura.



### SISTEMA DE CONTROL INTEGRADO

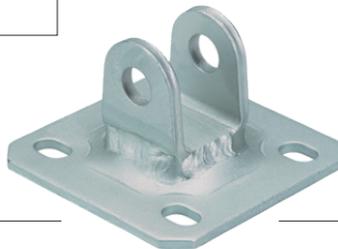
Las funciones y parámetros de soldadura se encuentran integrados al equipo.

El usuario accede a través de una pantalla táctil de 18 cm.



### MÁS BENEFICIOS

- Terminación excepcional.
- Alta velocidad.
- Sin daños en la pieza.
- Sin calentamiento de pieza.
- Sin necesidad de pulir al finalizar.



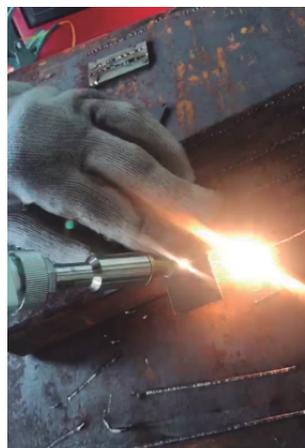
### GRAN VARIEDAD DE MATERIALES

Permite soldar acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, cobre y chapas galvanizadas.

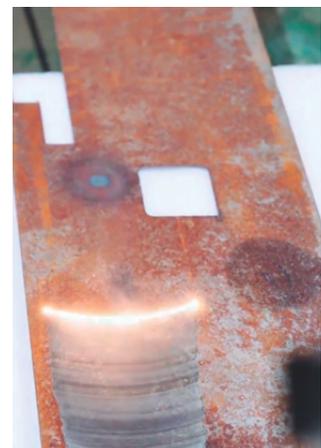
SOLDADURA



CORTE



LIMPIEZA





PERFECT WELDING S.A. 

---

[www.pwarg.com](http://www.pwarg.com)  
+54 9 11 5842 0238 // [info@pwarg.com](mailto:info@pwarg.com)  
Av. Gral Juan Domingo Perón B161AGG  
Pq. Industrial Ford · Puerta 5 · Benavídez · Buenos Aires